

ТЕХНИЧЕСКИЙ PLAST248 - 750 ‰

Лигатура для производства ювелирных изделий из золота цвета Белый 750 пробы, полученных методом механической обработки. Элементы, содержащиеся в этом продукте, обеспечивают высокое качество поверхности, высокая способность к деформации благодаря мелкозернистой структуре, делает его пригодным для производства полых и сплошных цепей ручной и машинной вязки, изделий глубокой вытяжки и труб.

ТАВ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	226 HV
Твердость после дисперсионного старения	нет данных
Предел прочности	655 МПа
Предел текучести	465 МПа
Растяжимость	30 %

ТАВ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Очень белый
Цветовые координаты	L*: 86,19 a*: 0,28 b*: 7,71
Плотность	14,64 g/cm ³
Диапазон кристаллизации	Солидус: 912 °C Ликвидус: 932 °C

ТАВ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	700 °C - 20 минут
Рекристаллизационный отжиг	750 °C - 30 минут
Дисперсионное старение	нет данных

ТАВ.4 – МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Предварительное легирование	1032 °C
Температура литья	Минимум: 982 °C Максимум: 1082 °C
Первая деформация	Линейная деформация: 40 % Волочение: 20 %
Последующая деформация	Линейная деформация: 60 % Волочение: 35 %
Отбел после отжига	H ₂ SO ₄ : 20 % Темп.: 50 °C - 5 минут